

# EMPRESAS

EN EL NORTE

**Avisos de Ocasión**

COMPRA VENTA. PÁGINA 2  
EMPLEOS Y SERVICIOS. PÁGINA 12

Coordinador de Ventas: Eduardo Martínez. | 8150-8432 | empresas@elnorte.com

## CARRIER MÉXICO - DIVISIÓN RESIDENCIAL

# Reconocen a proveedores por su desempeño



Raúl Quintero, gerente de Operaciones CMX-A.

La empresa conformada por dos plantas de producción, lleva a cabo su entrega anual de reconocimientos

Como cada año, la empresa reconoce la importancia de contar con proveedores que operen bajo los más estrictos códigos de calidad y el mensaje es claro, pues más que generar una relación cliente-proveedor, se convierte en una sociedad con una misma visión, por lo que los esfuerzos son en conjunto y hacia un mismo rumbo, y fue así que los diez mejores proveedores de Carrier México Residencial, que durante el 2010 mostraron un desempeño sobresaliente, fueron reconocidos el 25 de febrero en el Evento Anual de Proveedores celebrado en el Club Industrial A.C.

Durante la celebración representantes de la empresa ofrecieron unas palabras y dejaron ver los logros y avances en algunas de las áreas, José F. Gómez, director de Carrier México - Residencial, presentó las familias de producto que actualmente se fabrican en México, asimismo, comentó sobre los planes de crecimiento que se tienen en Planta A con proyectos que incrementan considerablemente el volumen de producción.

Agregó que, Planta C crece para recibir más producto proveniente de nuevas líneas de ensamble. "Tenemos muy buena imagen en la corporación gracias a los resultados y esto ha facilitado la introducción de estos proyectos" citó.

Por su parte, Juan J. Garza, gerente de Planta C, mencionó la importancia de satisfacer a los clientes en cuanto a calidad, costo y servicio. "Nuestros clientes pueden configurar la unidad de acuerdo a sus necesidades específicas al momento de comprarla, y aunque las líneas de producción están en México y muchos de nuestros clientes en Estados Unidos el tiempo de entrega no se debe ver afectado para cumplir sus expectativas", citó. Asimismo comentó que con el fin sustentar y mejorar esta flexibilidad la planta está en proceso de implementación de un nuevo sistema ERP, de la empresa SAP, con lo cual sería la primera planta de Carrier en implementar este sistema de forma integral desde el pedido del cliente hasta la entrega y facturación del producto.

Raúl Quintero, gerente de Operaciones Planta A, enfatizó la importancia de mantener controlada la operación actual para facilitar el crecimiento de las operaciones en México. "Este año luce con un fuerte crecimiento respecto al año pasado", comentó.

Agregó que: parte del personal que actualmente labora en Planta A tiene la habilidad de trabajar fabricando producto del sector residencial y comercial, las plantas que actualmente tienen operaciones en México. "Son el grupo más multifuncional que tenemos, esto nos permite tener la versatilidad de fabricar varias familias de modelos en nuestras diferentes instalaciones".

En su presentación, Raúl Mercado, líder de Calidad/ACE Planta A, habló sobre la actualización del Manual de Calidad de Proveedores de Carrier mencionó que en esta nueva revisión se hace oficial el que todos los proveedores de la empresa deben contar con una certificación de su sistema de calidad, así como adoptar el proceso de aprobación de partes de producción.

Al finalizar el evento formal, los asistentes tuvieron la oportunidad de convivir en el ambigü que se ofreció en la terraza del Club Industrial A.C. y compartir sus impresiones del evento.



Juan J. Garza, gerente de Planta CMX-C.



Raúl Mercado, líder Calidad/ACE CMX-A.



Carrier realizó un ambigü en honor a sus proveedores e invitados.

“ En la medida en que nos apeguemos más a los sistemas esbeltos de manufactura, es la medida en que seremos más fuertes como proveedores y como compañía”.

**José F. Gómez**  
Director de Carrier México  
División Residencial.



“ Carrier es mi cliente desde hace veinte años. Estoy muy orgulloso de ser parte de la familia”.

**Rogelio Cisneros**  
Director General  
EZI Metales



El evento se llevó a cabo en el Club Industrial, A.C.

### Proveedores con desempeño excepcional en calidad, entregas, costo y servicio

- Emerson Climate Technologies
- Bohn de México, S.A. de C.V.
- EZI Metales, S.A. de C.V.
- Troquelados y Laminados Monterrey, S.A. de C.V.
- Nava Hermanos, S.A.
- Estrosa
- Hultek, S.A. de C.V.
- Utec/Whitepath Fab Tech
- Regal Beloit Corporation
- Sonoco de México, S.A. de C.V.



De pie de izq. a der: Albino Ramos, Raúl Mercado, José F. Gómez, Gerardo Medina, David Villarreal, Raúl Quintero, Juan J. Garza, Sebastián Haas, Juzli Bracamontes, Gerardo Villarreal, Luis Hinojosa y Francisco Guerrero. Al frente: Rogelio Sánchez, Rogelio Cisneros, Hugo Ortega, Porfirio Lima, Gerardo Delgado, Juan Carrasco, Humberto Rodríguez y Carlos González.